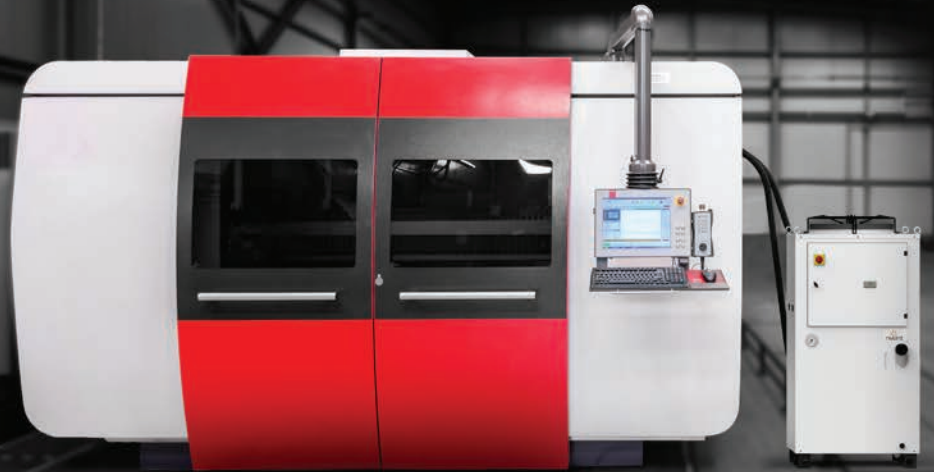


# Enfriadores industriales

CONNECT AND PROTECT

Los enfriadores industriales de nVent HOFFMAN ayudan a crear condiciones óptimas para una función confiable de productos, mecanismos y maquinaria en una variedad de industrias para maximizar el tiempo de disponibilidad y prolongar la vida útil del sistema.



Con más de 40 opciones de configuración en el rango de capacidad de 3,200 a 187,000 BTU/h / 900 a 55 kW, nuestros enfriadores se pueden optimizar para adaptarse a las necesidades específicas de los equipos en una variedad de industrias.



Expandido  
Enfriamiento  
Capacidad



La flexibilidad permite  
el enfriamiento de  
Máquinas múltiples



Precisión y  
La eficiencia proporciona  
un enfriamiento óptimo



Evitar tiempo  
de inactividad y  
falta del equipo



Mayor rendimiento  
y calidad mejorada  
en la producción

# Características de diseño

Los enfriadores industriales de nVent HOFFMAN eliminan el calor del líquido del proceso y lo transfieren al aire a través de un proceso de intercambio de calor. Enfían el conjunto completo con un circuito de agua cerrado.



## 1. CONFIABILIDAD DEL SISTEMA

Utilice componentes confiables a la corrosión para mantener fácilmente la unidad y reducir el tiempo de inactividad



## 2. DISEÑO SIMPLE Y COMPACTO

El diseño compacto ahorra espacio esencial para maquinaria y equipos



## 3. PRECISIÓN DE ENFRIAMIENTO

Se puede lograr una precisión de hasta  $\pm 0.5\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{F}$ ) para una producción de alta calidad y confiabilidad del sistema



## 4. FLEXIBILIDAD

Disponible en instalación en interiores o exteriores para una máxima flexibilidad de ubicación



## 5. CONDENSADORES DEL MICROCANAL

Diseño ecológico disponible con ventiladores de alto rendimiento y de bajo consumo y condensadores de aluminio de microcanal, una tecnología que maximiza la eficiencia y reduce la cantidad de refrigerante utilizado



## 6. MANTENIMIENTO

Diseñado para un mantenimiento sencillo con el fin de mantener los sistemas esenciales en funcionamiento, combinado con el servicio y el soporte líder en la industria de nVent



# Configuración estándar



TCW y TAL	
Tipo	Enfriador de agua
Aplicación	Se utiliza cuando el agua es el líquido para enfriar un sistema Regula las temperaturas de 8 a 25 °C (46–77 °F)
Capacidad de enfriamiento	TCW: De 3,200 a 15,000 BTU/h   900 W a 4,5 kW TAL: De 9,200 a 187,000 BTU/h   2,7 kW a 55 kW

# Aplicaciones

1. Los requisitos de tolerancia cada vez más estrictos hacen que sea esencial mantener constantes las temperaturas de la pieza de trabajo, el husillo o el elemento de la máquina
2. La industria de alimentos y bebidas está cambiando y creciendo rápidamente, el nuevo marco de automatización requiere un enfriamiento potente y preciso
3. Hemos desarrollado dos kits para aplicaciones de alta precisión, incluido el corte láser
4. Proporciona líquido enfriado a través de un sistema de distribución de líquidos a los módulos de la batería en un flujo equilibrado con el fin de garantizar un enfriamiento suficiente y confiable para la longevidad del sistema
5. Maximice la eficiencia de enfriamiento de una solución de sistema completa que combina intercambiadores de calor de aire a agua y enfriadores de agua, adecuados para aplicaciones de alta capacidad de enfriamiento o entornos sin mantenimiento



## CONSTRUYENDO UN MUNDO MÁS SUSTENTABLE Y ELECTRIFICADO

En nVent, creemos que una mayor seguridad de los sistemas garantiza un mundo más seguro. Conectamos y protegemos con soluciones eléctricas innovadoras.

Nuestras soluciones de climatización aumentan la eficiencia energética con un diseño ecológico en mente para ayudar a proteger la vida útil de los sistemas y los equipos.



Seguridad



Resistencia y protección



Vida útil y mantenimiento



Productividad del cliente



Eficiencia energética



Ecológico



Nuestro impactante repertorio de marcas :

**CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO RAYCHEM SCHROFF**