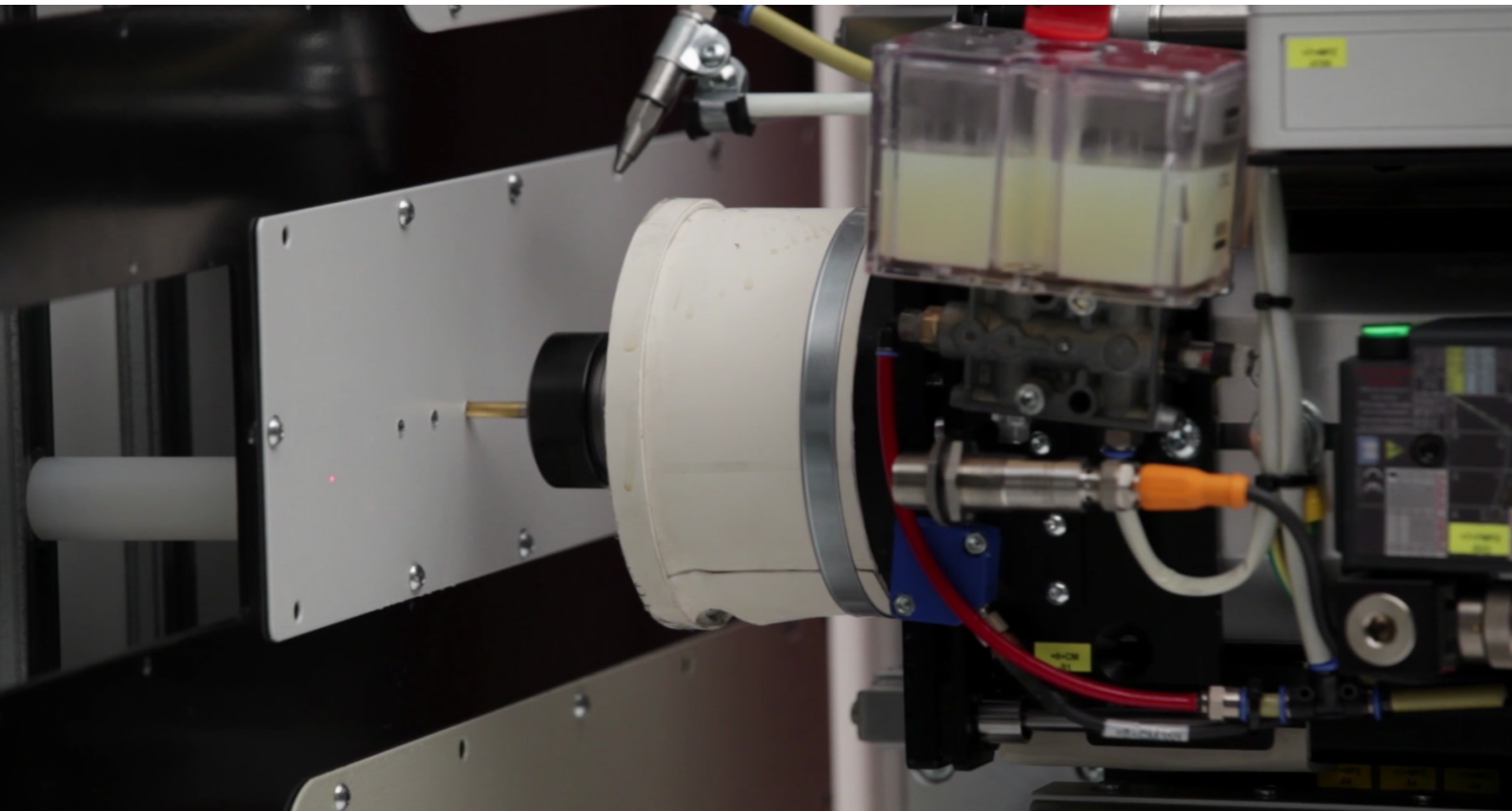


Caso de Éxito: EGAN Company transforma su proceso de fabricación de gabinetes

Más rápido, seguro y preciso con ModCenter

En un sector donde la precisión y la eficiencia son clave, Egan Company ha dado un paso hacia la transformación digital al incorporar el sistema ModCenter en su taller de gabinetes. Esta solución automatizada no solo ha optimizado su proceso de fabricación, reduciendo significativamente los tiempos de producción, sino que también ha mejorado la seguridad y calidad en cada uno de sus proyectos.





Situación

En un mundo cada vez más automatizado, la industria de la construcción ha permanecido relativamente manual. Las máquinas simplemente no pueden replicar el nivel de precisión y técnica requeridos para instalar sistemas constructivos; sin embargo, el taller de gabinetes U.L. 508A de Egan Company ha encontrado una manera de aprovechar la automatización a su favor.

Desafío

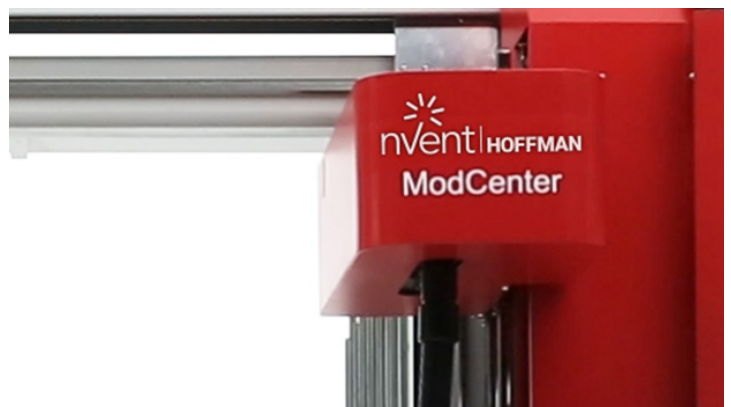
La precisión, velocidad y seguridad son pilares fundamentales para cualquier fabricante exitoso de gabinetes. Ya sea para trabajos internos o para clientes, el objetivo de Egan es entregar un producto rápido y correcto – a la primera. Por ello, el taller implementó el **ModCenter**, una herramienta automatizada de modificación que permite realizar cortes rápidos y limpios en cada gabinete de control.

Anteriormente, los técnicos del taller de gabinetes de Egan medían, dibujaban y cortaban los gabinetes manualmente, lo que podía llevar hasta cuatro horas por gabinete. Aunque este es un método tradicional, no es eficiente y deja margen para errores humanos o accidentes.

Al permitir realizar múltiples cortes y perforaciones en el panel trasero simultáneamente, esta máquina mejora la calidad general de cada gabinete.

Los técnicos programan el ModCenter para cortar cada gabinete conforme a las especificaciones del cliente. Esta máquina libera mucho tiempo para que el personal pueda enfocarse en otras tareas del proyecto y entregar los gabinetes mucho más rápido. Egan estima que el ModCenter realiza el trabajo equivalente a casi dos personas.

Perforación, roscado y fresado de orificios y cortes complejos en minutos, no horas.



AL ELIMINAR LA NECESIDAD DE QUE LOS TÉCNICOS MIDAN, PERFOREN, ROSQUEN Y PROCESEN MANUALMENTE, EL TIEMPO POR GABINETE SE REDUCE A APROXIMADAMENTE 30 MINUTOS – UN 87% MENOS QUE AL HACERLO MANUALMENTE.



Resultados

Una vez que las especificaciones están programadas, pueden guardarse como plantilla para uso futuro, haciendo que pedidos repetidos o modificaciones de equipos estándar sean aún más rápidos. Se reducen considerablemente los retrasos y desperdicios, y el riesgo de lesiones asociado a modificaciones manuales prácticamente desaparece.

El software basado en DXF o DWG permite importar dibujos fácilmente o crear dibujos con la función de arrastrar y soltar. "Esta herramienta fortalece nuestro ya excelente programa de seguridad, al reducir los riesgos vinculados con cortar y perforar paneles con herramientas eléctricas," comentó Jeff Hawthorne, Vicepresidente Senior de Egan Company.

Con esta nueva incorporación, Egan puede responder mejor a las necesidades de sus clientes y producir productos más consistentes, promoviendo al mismo tiempo un entorno de trabajo más seguro.



Nuestra potente cartera de marcas:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE